

# Testri®

## Vitamina D3 (Colecalciferol) 100.000 UI



Solución oral

Venta bajo receta  
INDUSTRIA ARGENTINA

### INFORMACIÓN PARA EL PACIENTE

Lea atentamente esta información antes de comenzar a utilizar este medicamento. Conservar este prospecto. Puede necesitar leerlo nuevamente.

Si tiene preguntas adicionales, consulte con su médico de cabecera. Este medicamento ha sido prescripto para Ud., no lo comparta con otros. Podría perjudicarlos, aún cuando los síntomas sean los mismos que los suyos.

Si alguno de los efectos adversos se hace importante o si Ud. nota cualquier efecto adverso que no esté documentado en este prospecto, por favor hacerlo saber a su médico.

#### CONTENIDO DEL PROSPECTO

1. ¿Qué es Testri® y para qué se utiliza?
2. Antes de usar Testri®
3. ¿Cómo utilizar Testri®?
4. ¿Cuáles son los posibles efectos adversos de Testri®?
5. Conservación de Testri®
6. Contenido del envase e información adicional.

#### 1. ¿Qué es Testri® y para qué se utiliza?

Testri® es Vitamina D3 que se ingiere por vía oral. Esta vitamina facilita que su organismo absorba y utilice mejor el calcio para una normal calcificación del hueso.

Testri® se utiliza para prevenir y tratar el déficit de Vitamina D3.

Su médico le puede indicar Testri® junto con alguna medicación específica para tratar la pérdida del hueso.

#### 2. Antes de usar Testri®

##### No debe utilizar Testri®

- Si es alérgico a la Vitamina D o a cualquiera de los demás componentes de este medicamento.
- Si tiene aumentados los niveles de calcio en sangre (hipercalcemia) o en orina (hipercalciuria).
- Si tiene aumentados los niveles de Vitamina D en sangre (hipervitaminosis D).
- Si padece de "piedras" en el riñón (cálculos renales) y se presume que

pueden ser de calcio.

Ante las situaciones anteriores, consulte con su médico antes de tomar Testri®.

##### Tenga cuidado especial con Testri®

- Cuando use, simultáneamente, medicamentos que contienen Vitamina D.
- Si presenta sarcoidosis (una enfermedad reumática que puede afectar la piel, el pulmón y las articulaciones).
- Si tiene problemas en los riñones o tuvo alguna vez piedras (cálculos renales).

##### Uso de Testri® con otros medicamentos

Consulte con su médico o con un farmacéutico si está tomando o deberá tomar otro medicamento simultáneamente con Testri®. En especial con los siguientes:

- colestiramina (medicamento utilizado para el descenso del colesterol).
- fenitoína o barbitúricos (medicamentos utilizados para el tratamiento de la epilepsia).
- laxantes con aceite de parafina.
- diuréticos tiazídicos (se utilizan para el tratamiento de la presión arterial alta).
- glucocorticoides (medicamentos que se utilizan para tratar la inflamación).
- glucósidos cardíacos como la digoxina (se utilizan para afecciones severas del corazón).
- orlistat (es un medicamento para el descenso de peso).

##### Toma de Testri® con los alimentos y bebidas

Testri® puede ser ingerido con las comidas. Puede administrarse también diluido en un poco de agua (esta puede quedar turbia). También en la leche.

##### Embarazo y lactancia

Consulte con su médico y/o farmacéutico antes de utilizar cualquier medicamento.

Testri® solo se usará durante el embarazo si el déficit de Vitamina D3 está bien documentado.

Testri® se puede utilizar durante la lactancia. La Vitamina D3 pasa a la leche materna; esto debe ser tenido en cuenta cuando el lactante recibe adicionalmente algún suplemento con Vitamina D.

Informe a su médico si está planeando quedar embarazada o si ya lo está.

### 3. ¿Cómo utilizar Testri®?

Utilice Testri® como su médico le indicó. En caso que tenga dudas, vuelva a consultarlo. Testri® se consume exclusivamente por vía oral.

#### Si usa más Testri® del que tiene indicado

Use Testri® solamente como se lo indicó su médico. Si usa más cantidad de este medicamento póngase en contacto con su médico y/o farmacéutico. Ante la eventualidad de una sobredosificación concurrir al hospital más cercano o comunicarse con los centros de Toxicología.

- Hospital de Pediatría Ricardo Gutiérrez: Tel.: (011) 4962-6666/2247.

- Hospital Alejandro Posadas: Tel.: (011) 4654-6648 / 4658-7777.

- Centro Nacional de Intoxicaciones: Tel.: 0800-333-0160.

Para otras consultas: Centro de Atención telefónica de Laboratorio Elea Phoenix: 0800-333-3532.

#### Si olvidó la toma de Testri®

Tome la siguiente dosis cuando esta esté prevista. No tome dosis dobles para compensar la dosis que olvidó.

No interrumpa el tratamiento, excepto si su médico se lo indicó. Ante cualquier duda con Testri® no dude en consultar a su médico o farmacéutico.

### 4. ¿Cuáles son los posibles efectos adversos de Testri®?

Al igual que todos los medicamentos, Testri® puede producir efectos adversos aunque no todas las personas los sufran.

Si presenta los siguientes síntomas, interrumpa el tratamiento y contacte inmediatamente a su médico:

- hinchazón de la cara, labios, lengua y garganta.
- dificultad para tragar.
- urticaria en todo el cuerpo.
- dificultad para respirar.

Estos podrían ser síntomas de una reacción alérgica severa y poner en peligro la vida.

Efectos adversos poco frecuentes (pueden afectar a menos de 1 cada 100 personas): aumento de los valores de calcio en sangre (hipercalcemia) y en orina (hipercalciuria).

Efectos adversos raros (pueden afectar a menos de 1 cada 1.000 personas): picazón en la piel, erupción en la piel y urticaria.

### 5. Conservación de Testri®

Mantener este medicamento fuera de la vista y del alcance de los niños. No utilice este medicamento después de la fecha de caducidad que aparece en la caja. La fecha de caducidad es el último día del mes que se indica. Conservar en su envase original. A temperatura entre 15°C y 25°C, al abrigo de la luz.

### 6. Contenido del envase e información adicional

#### Composición de Testri®

Cada frasco de 2 ml contiene: Vitamina D3 (Colecalciferol) 2,5 mg (100.000 UI). Excipientes: butilhidroxitolueno, sacarina, sabor naranja, aceite de maíz.

**Este medicamento es Libre de Gluten.**

#### Presentaciones de Testri®

Testri®: envase conteniendo un frasco de 2 mililitros.

**MANTENER ÉSTE Y TODOS LOS MEDICAMENTOS FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.**

**MANTENER EN EL ENVASE ORIGINAL.**

"Ante cualquier inconveniente con el producto el paciente puede llenar la Ficha que está en la página Web de la ANMAT: <http://www.anmat.gov.ar/farmacovigilancia/Notificar.asp> ó llamar a ANMAT Responde 0800-333-1234".

Especialidad Medicinal Autorizada por el Ministerio de Salud.

Certificado N° 58.209. Directora Técnica: Laura A. B. Hernández - Farmacéutica.

Laboratorio Elea Phoenix S.A., Av. Gral. Lemos N° 2809, Los Polvorines, Pcia. de Buenos Aires, Argentina. Para mayor información comunicarse con el Centro de Atención telefónica 0800-333-3532 | [elea.com](http://elea.com)

"El envase de venta de este producto lleva el nombre comercial impreso en sistema Braille para facilitar su identificación por los pacientes no videntes".

