

# Bronquisedan<sup>®</sup>

## MAX

**Bromhexina Clorhidrato**  
**10 mg / 5 ml**

Industria Argentina  
Venta Libre

**Elixir - Vía oral**  
**Sabor Miel y Mentol**

### **Composición:**

Cada 100 ml contiene: Bromhexina Clorhidrato 200 mg. Excipientes: metilparabeno, propilparabeno, aceite de castor hidrogenado, carbomero, glicerina, alcohol etílico, mentol, sucralosa, sorbitol 70%, hidróxido de sodio, esencia de miel, colorante caramelo, agua purificada.

**NO USAR SI LA TAPA Y EL FRASCO NO ESTÁN INTACTOS.**

**USO DEL MEDICAMENTO: LEA DETENIDAMENTE ESTA INFORMACIÓN.**

### **Acción Terapéutica:**

Expectorante y mucolítico de las secreciones bronquiales.

### **Indicaciones:**

Catarro bronquial.

### **Cómo usar este medicamento:**

Dosis: adultos y niños mayores de 12 años: 5 ml (1 cucharada de té), tres veces por día. No contiene azúcar y es apto para ser administrado a diabéticos. Por su contenido de alcohol no se aconseja para menores de 12 años.

**Modo de uso:** Vía de administración oral.

SI LOS SÍNTOMAS DE TOS PERSISTEN POR MÁS DE 5 DÍAS O EMPEORAN CONSULTE A SU MÉDICO.

### **Reacciones adversas:**

Se ha informado sobre efectos secundarios gastrointestinales leves. En raros casos pueden presentarse reacciones alérgicas, incluyendo rash cutáneo, broncoespasmo, angioedema y anafilaxis.

Advertencias y precauciones: durante el tratamiento suele observarse un aumento de la secreción bronquial, lo que puede ser indeseable en pacientes incapaces de expectorar.

Si bien su contenido alcohólico es bajo (4,42 % P/P), es necesario consultar al médico antes de administrar este medicamento a pacientes epilépticos o con enfermedad hepática, alcohólicos y ancianos. Si usted está tomando algún medicamento, o está embarazada o dando de mamar consulte a su médico antes de ingerir este medicamento.

Contraindicaciones: no debe administrarse a pacientes con sensibilidad conocida a la Bromhexina u otros componentes de la fórmula ni a pacientes bajo tratamiento con Disulfiram.

Interacciones medicamentosas: no se aconseja su asociación con sustancias que provoquen sequedad de mucosas (atropínicos).

**Presentación:**

Envase con 150 ml.

**Sobredosificación:**

Ante la eventualidad de una sobredosificación concurrir al hospital más cercano o comunicarse con los centros de toxicología:

Hospital de Pediatría Ricardo Gutiérrez: (011) 4962-6666 / 2247.

Hospital A. Posadas: (011) 4654-6648 / 4658-7777.

Hospital Fernández: (011) 4808-2655 / 4801-7767.

Optativamente otros centros de intoxicaciones.

Para otras consultas: Centro de Atención telefónica de Laboratorio Elea Phoenix 0800-333-3532.

**Conservación y almacenamiento:**

Conservar a temperatura ambiente, entre 15°C y 30°C, bien cerrado y al abrigo de la luz.

**MANTENER EN SU ENVASE ORIGINAL, NO DEBE UTILIZARSE DESPUÉS DE LA FECHA DE VENCIMIENTO INDICADA EN EL ENVASE.**

**MANTENER ÉSTE Y TODOS LOS MEDICAMENTOS FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.**

**ANTE CUALQUIER DUDA CONSULTE CON SU MÉDICO Y/O FARMACÉUTICO**

Especialidad Medicinal Autorizada por el Ministerio de Salud.

Certificado N° 40.850.

Director Técnico: Alfredo Boccardo - Farmacéutico.

Laboratorio Elea Phoenix S.A., Av. Gral. Lemos N° 2809,

Los Polvorines, Pcia. de Buenos Aires, Argentina.

Para mayor información comunicarse con el

Centro de Atención telefónica: **0800-333-3532**

The logo for Elea Phoenix, featuring the word "ELEA" in a bold, stylized, italicized sans-serif font. The letters are black with a slight shadow effect, giving it a three-dimensional appearance.